



تهیه ذوب، درجه حرارت مذاب هنگام تخلیه، روش مناسب اضافه کردن مواد تلقیحی، سرعت ریخته گری و تهیه گراف عملیات حرارتی مناسب برای بدست آوردن مشخصات مکانیکی است. در این طرح عملیات بهینه برای فولادهای پرکربن گرافیت شونده و چدن با گرافیت کروی و یا گرافیت رشته‌ای با موفقیت طراحی و راه‌اندازی شده است.

خلاصه طرح ۲: طرح جایگزینی مازوت به منظور کاهش میزان مصرف کک در کوره بلند با هدف جایگزین نمودن مازوت به جای قسمتی از کک مصرفی در کوره بلند و همچنین افزایش تولید چدن و استفاده بیشتر از حجم کوره بلند و جلوگیری از آلوده شدن محیط طراحی شده است. ابتدا مازوت در پیش گرمکن‌ها تا درجه حرارت ۱۰۰-۸۰ درجه سانتیگراد گرم شده و از طریق لوله دمشی هوای دم به شکل متمیزه به داخل کوره هدایت می‌شود و در دمای ۱۱۰۰ درجه سانتیگراد با اکسیژن ترکیب شده و تولید گازهای احیاء کننده می‌نماید.



رتبه دوم ابتکار

عنوان طرح: ساخت غلطکهای نوردی به روش گریز از مرکز

و

طرح استفاده از مازوت به جای کک در کوره بلند

مبتکر: شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان

سرپرست گروه: دکتر منوچهر غفاری

همکاران: مهندسین محمد حسین جولازاده، سیروس مؤتمن، حسین شهبواری و آقای وهاب غفاری، (همکاران طرح اول) - مهندسین محمد حسین جولازاده، سید حسین موسوی، علی خنجری،

محمد رضا کسایی و همایون بهروزنیا (همکاران طرح دوم)

خلاصه طرح ۱: طرح ساخت غلطکهای نوردی به روش گریز از مرکز با هدف کلی ساخت و نصب و راه‌اندازی دستگاه و همچنین به منظور دستیابی به تکنولوژی آن تدوین شده است. این طرح شامل آنالیز،

